



Vérifier régulièrement que vous êtes en possession de la dernière édition de cette fiche technique.

# **COMPRESSEUR 97**

Huile compresseur Minérale

Huile minérale recommandée pour les compresseurs d'air à pistons d'exploitations agricoles, de chantiers, de garages, fonctionnant dans des conditions sévères et dont la pression finale est de l'ordre de 15 b.

## **SPÉCIFICATIONS**

**ISO** VG 100 DIN 51506 - VDL

#### CONDITIONNEMENTS

**> 2L -** 126472

### **INFORMATIONS TECHNIQUES**

Viscosité à 40°C (cSt)			101	
Viscosité à 100°C (cSt)	,		11.5	,
+ Index de viscosité +	+	+	100	+
Densité à 20°C			0.887	

Les caractéristiques types sont données à titre indicatif, il s'agit de valeurs moyennes.

## **PROPRIÉTÉS**

Excellente stabilité thermique	→ Bonne protection à haute température						
Bonne résistance à l'oxydation	→ Utilisation prolongée dans le temps						
Additif antirouille	+	+ + + + +	+ + + +				

Réduit au maximum la formation de composés instables et de dépôts

Téléchargement direct: https://accor-lubrifiants.com/FR/ft/12647.pdf







